

CARACTERÍSTICAS

Aço inox	Sem manutenção
Tecnologia e fabrico português	Instalação mural
Água quente até 60°C em modo BC	Vários modos de operação
Silenciosa	Integração em módulo 60x60
120 litros de capacidade	Construção em materiais poliméricos
Controlador táctil	Mais robusta
Controlo Wi-Fi	Gestão ModBus

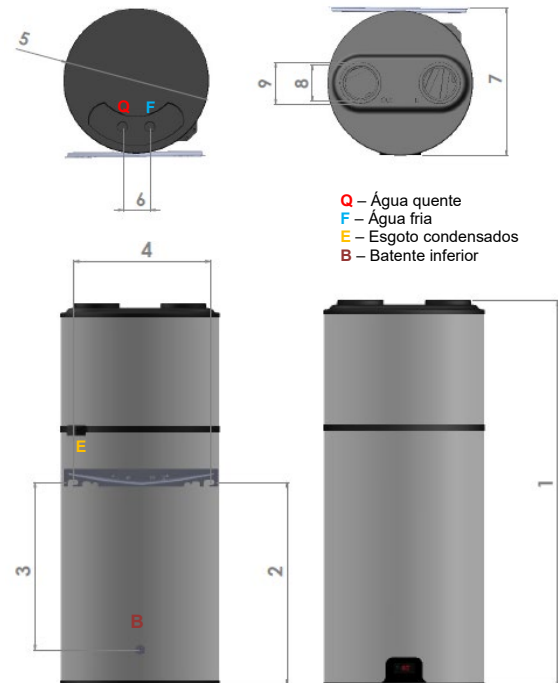
CONTROLO



ESPECIFICAÇÕES

Modelo	120L	
Capacidade AQS	L	114
Peso em vazio	kg	43
Dimensões (ø/alt.)	-	Ø530/1350
Material depósito	-	inox
Isolamento Poliuretano	mm	50mm
Alimentação Elétrica	-	230V/50Hz
Potência térmica	W	1550
Potência consumida BC (med-max)	W	250-350
Potência apoio elétrico	W	1500
Fluido Frigorigéneo	-/kg	R134a / 0,7
Perfil de consumo	-	M
Classe Eficiência Energética	-	A+
Eficiência Energética	%	119
COP (ar a 14°C)	-	2,88
Quantidade Água Útil 40 °C	L	139
Consumo elétrico anual	kWh	430
Limites Temperatura Ambiente	°C	-5/40
Pressão Máxima	bar	7
Temperatura Máx AQS (BC)	°C	60
Temperatura Máx AQS (Apoio)	°C	70
Pressão Sonora a 2m	dB(A)	34
Diâmetros das condutas	mm	Ø125 / Ø150
Pressão Estática Ventilador	Pa	60
Distância Máx. Conduta	m	20

DESENHOS



120	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Q	F
	1350	808	693	450	Ø530	100	550	Ø125	Ø150	3/4" M	3/4" M